



## EPOMON INDUSTRIAL POLIAMIDA

### Acabado Epóxico Brillante

**LINEA: 794-**

#### CARACTERISTICAS Y ORIENTACION DE USO

El **Epomon Industrial Poliamida** es un recubrimiento de dos componentes de alta calidad y resistencia, apto para soportar exposiciones a ambientes químicamente corrosivos y solventes. Retiene el brillo en interiores, sin embargo, en exteriores está sujeto a caleo y decoloración, lo cual no indica un debilitamiento de la película protectora. Sus principales características son:

- Muy buena resistencia a gran variedad de agentes químicos y solventes.
- Resistencia a la abrasión.
- Fácil de aplicar.
- Alta durabilidad en ambientes exteriores.

El **Epomon Industrial Poliamida** es de uso interior y exterior y está diseñado para proteger estructuras de concreto, acero, madera, acero galvanizado y aluminio, en áreas mineras, petroleras, petroquímicas, marinas, puentes y otras. Tiene un excelente comportamiento en el pintado de pisos, escaleras, pasamanos y otras estructuras sometidas a la abrasión. En el mercado marino, el **Epomon Industrial Poliamida** ha tenido un excelente comportamiento en el pintado de las áreas no sumergidas de embarcaciones de todo tipo, instalaciones costa afuera, etc.

#### CARACTERISTICAS TECNICAS

<b>VEHICULO:</b>	Epoxy Poliamida.
<b>COLOR:</b>	Según Carta de Colores.
<b>ASPECTO DE LA PELICULA:</b>	Brillante.
<b>SOLVENTES:</b>	Hidrocarburos aromáticos y solventes oxigenados.
<b>PIGMENTOS:</b>	Dióxido de titanio, pigmentos orgánicos e inorgánicos.
<b>RELACION DE ACTIVACION:</b>	4 a 1 por volumen.
<b>VIDA UTIL DE LA MEZCLA:</b>	8 horas a 25°C.
<b>DENSIDAD:</b>	4,22 Kg/gal.
<b>VOC:</b>	451 gr./lt.
<b>% SOLIDOS POR VOLUMEN:</b>	40 %.
<b>RENDIMIENTO TEORICO:</b>	60 mt <sup>2</sup> /gal. a 1 mils de espesor de película seca.
<b>ESPESOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:</b>	1,5 a 2 mils (3 a 4 mils de espesor de película húmeda).

#### SECAMIENTO A 25°C (77°F):

**Al tacto:** 2 horas.

**Curado completo:** 7 días

**Para repintar:** 12 a 24 horas.

El tiempo de repintado entre capas no deberá exceder de 3 días (72 horas); en caso de que esto ocurra, la superficie deberá ser lijada o sometida a cualquier otro método abrasivo para lograr crear un perfil de anclaje en el sustrato, garantizando así la adhesión de las capas posteriores.

---

## PREPARACION DE LA SUPERFICIE

---

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. El **Epomom Industrial Poliamida** se aplica sobre superficies debidamente preparadas y fondeadas de acuerdo a la agresividad del ambiente. En caso de existir contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación y del tipo de fondo preexistente.

El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

---

## APLICACION

---

**Método de aplicación:** Brocha, rodillo, pistola convencional o equipo Airless.

**Diluyente:** Solvente Universal, 003-160.

**PISTOLA CONVENCIONAL:** **Pistola:** DeVilbiss MBC-510 o similar / **Pico de fluido:** FX ó FF / **Casquillo de aire:** 704 ó 78 / **Presión en el tanque:** 5 a 10 psi. / **Presión de atomización:** 40 a 50 psi.

**EQUIPO AIRLESS:** **Relación de la bomba:** 20:1 mínimo / **Boquilla:** 0,013" - 0,018".

El porcentaje de dilución del **Epomom Industrial Poliamida** no deberá exceder del 10%. Diluir en exceso puede causar problemas de chorreamiento, cubrimiento y bajos espesores de película seca. Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

Agite bien el galón de Base antes de mezclar. Para una correcta preparación, se deberá agregar el Componente B (Catalizador) al Componente A (Base) bajo mezclamiento y siguiendo la relación de activación. Esperar 10 minutos de tiempo de inducción.

Para aplicaciones sobre substratos muy porosos, se deberá diluir la primera capa del **Epomom Industrial Poliamida** 50% para desplazar el aire atrapado en el substrato.

El tiempo de vida útil de la mezcla es de 8 horas a 25°C; este tiempo disminuirá a medida que aumente la temperatura.

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

El **Epomom Industrial Poliamida** no deberá ser sometido a cualquier esfuerzo mecánico antes de alcanzar su curado completo.

---

## FONDOS RECOMENDADOS

---

**Alquídico modificado:** Unifondo, 360-300 / **Epoxy:** Epomom Fondo Poliamida, 288-350, Epomom Fondo Poliamida H.B., 288-351, Epomom Corro Guard, 789-900, Epomom H.B., 289-630 / **Ricos en zinc:** Mobil Zinc 1, 721-690, Mobil Zinc 7, 721-012, Epomom Zinc Rich Paint, 386-601 / **Aleaciones livianas:** Primario Wash Primer, 891-220. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

---

## RESISTENCIA

---

<b>Acidos:</b>	Débil.	<b>Solventes:</b>	Excelente.*
<b>Alcalis:</b>	Excelente.*	<b>Abrasión:</b>	Excelente.
<b>Inmersión en agua dulce y salada:</b>	Excelente.	<b>Calor seco:</b>	80°C.

\* No apto para inmersión continua.

---

## ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

---

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico.

---