



EPOMON EPOXY FENOLICO

Revestimiento de Alta Resistencia Química

LINEA: 788-

CARACTERISTICAS Y ORIENTACION DE USO

El **Epomon Epoxy Fenólico** es un revestimiento el cual ha sido diseñado para ser aplicado en el interior de tanques que almacenarán productos químicos, como solventes, crudo, derivados del petróleo y otros agentes corrosivos. Sus principales características son:

- La más amplia resistencia química.
- Alto espesor de película por capa.
- Excelente resistencia bajo un amplio rango de presiones y temperaturas.
- Ideal para la protección de tanques que almacenarán productos químicos, tuberías y tanques de separación de crudo a alta presión.

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Epoxy Fenólico.
COLOR:	Crema / Ante.
ASPECTO DE LA PELICULA:	Brillante.
SOLVENTES:	Solventes oxigenados e hidrocarburos aromáticos.
PIGMENTOS:	Dióxido de titanio, cargas inertes.
RELACION DE ACTIVACION:	4 a 1 por volumen.
DENSIDAD:	6,1 Kg./gal.
VOC:	257 gr./lt.
FLASH POINT:	38°C.
VIDA UTIL DE LA MEZCLA:	2 horas a 25°C.
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	65 %.
RENDIMIENTO TEORICO:	97 mt ² /gal. a 1 mils de espesor de película seca.
ESPESOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	6 a 8 mils (9 a 12 mils de espesor de película húmeda) por capa.

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto:	4 horas.	Duro:	24 horas
Para repintar:	14 horas	Curado completo:	7 días.

El tiempo de repintado del **Epomon Epoxy Fenólico** no deberá exceder de 72 horas (3 días); en caso de que esto ocurra, la superficie deberá ser lijada o sometida a cualquier otro método abrasivo para lograr crear un perfil de anclaje en el sustrato, garantizando así la adhesión de las capas posteriores.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. El mínimo grado de preparación requerido es SSPC-SP-10. En caso de detectarse contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación previo a la realización de cualquier otro método de preparación.

La temperatura del sustrato deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío. El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación: Pistola convencional o equipo Airless. Brocha para áreas pequeñas o retoques
Diluyente: No requiere. Utilice Solvente Universal, 003-160 para limpieza de los equipos o en ocasiones muy especiales.

PISTOLA CONVENCIONAL: **Pistola:** DeVilbiss MBC-510 o similar / **Pico de fluido:** E ó EX / **Casquillo de aire:** 704 / **Presión en el tanque:** 10 a 15 psi. / **Presión de atomización:** 40 a 50 psi.

EQUIPO AIRLESS: **Equipo:** Graco Bulldog o similar / **Relación de la bomba:** 30:1 mínimo / **Boquilla:** 0,021" - 0,031".

El porcentaje de dilución del **Epomon Epoxy Fenólico** no deberá exceder del 5% y sólo se utilizará para casos especiales. Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

Agite bien el galón de Base antes de mezclar. Para una correcta preparación, se deberá agregar el Componente B (Catalizador) al Componente A (Base) bajo mezclamiento y siguiendo la relación de activación. Esperar 10 minutos de inducción.

Para aplicaciones sobre sustratos muy porosos, se deberá diluir la primera capa del **Epomon Epoxy Fenólico** 100% para desplazar el aire atrapado en el sustrato.

Se recomienda mantener el interior del tanque bien ventilado con aire seco, asegurándose recircular el mismo a lo largo de toda la estructura durante la aplicación y mientras dure el periodo de curado del revestimiento.

El tiempo de vida útil de la mezcla es de 2 horas a 25°C; este tiempo disminuirá a medida que aumente la temperatura ambiente.

El **Epomon Epoxy Fenólico** no deberá ser sometido a cualquier esfuerzo mecánico, ni a inmersión, antes de alcanzar su curado completo.

FONDOS Y SISTEMA RECOMENDADOS

No requiere. Se aplica directamente sobre superficies debidamente preparadas. Óptimos resultados se obtienen al aplicar dos capas a los espesores de película seca especificados. El espesor final del sistema no deberá exceder de 20 mils. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

RESISTENCIA

El **Epomon Epoxy Fenólico** posee una amplia resistencia química, para una recomendación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

Resistencia al calor seco: 150°C.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Para mayor información, consulte la Hoja Técnica de Seguridad (MSDS) del producto.
