



PICA ALUMINIO HT 540°C

Descripción del Producto:

Revestimiento de curado ambiental a base de Resina de silicona de curado con humedad. Adecuado para la protección del acero en que incluyen chimeneas, mechurrios, tuberías de gases, respiraderos, tuberías, etc. a temperaturas hasta 540°C (1004°F). El mecanismo de reticulación de curado con humedad permite la aplicación de varias capas sin necesidad de curado entre ellas.

El PICA Aluminio HT 540°C se debe aplicar sobre un fondo rico en zinc (PICA Zinc Inorgánico) donde se requiera máxima protección contra la corrosión.

Propiedades Físicas:

Tipo de vehículo:	Silicona				
Número de componentes:	Uno				
Proporción de mezcla:	No aplicable.				
Presentación:	Galón				
Vida útil después del mezclado:	No aplicable				
Punto de inflamación:	25°C (77°F)				
Contenido de sólidos por volumen:	45+/- 2%				
Espesor de película recomendada:	Seca: 25 mcs (1 mils) Húmeda: 56 mcs (2.2 mils)				
Rendimiento teórico calculado del volumen de sólidos:	17.7 m ² /lt. – 66.9 m ² /gl				
Tiempo de Secamiento:		Al tacto	Duro	Tiempo de Repintado	
				Mínimo	Máximo
	25 °C (77 °F)	30mins	2hrs	12hrs	Extendido
	40 °C (95 °F)	15mins	1hr	6hrs	Extendido
Color:	Aluminio / Negro				
Acabado:	No aplica				
Condiciones de almacenamiento:	Lugar fresco, seco y bien ventilado				
Vida útil del envase:	12 meses a 25 °C (77°F) re-evaluable después de este tiempo				

Comportamiento y limitaciones:

- El PICA Aluminio HT 540°C Aluminio protege al acero a temperaturas de servicio de 540°C(1004°F) con preparación de superficie con soplado abrasivo y hasta 400°C(752°F) con preparación manual.
- El PICA Aluminio HT 540°C Negro protege el acero a temperaturas de 400°C (752°F) con preparación de superficie con soplado abrasivo y hasta 300°C(572°F) con preparación manual.
- El espesor seco óptimo del PICA Zinc Inorgánico debe ser de 2 mils para evitar el desprendimiento del PICA Aluminio HT 540°C.
- Espesores secos superiores a 1.6 mils (40 mcs) por capa originarán ampollamiento cuando se lleve a temperaturas altas.
- El PICA Aluminio HT 540°C no es adecuado para exposición a ambientes ácidos o alcalinos.
- VOC: 495 g/l

Preparación de Superficies:

- Toda superficie a ser pintada debe estar limpia, seca y libre de contaminantes.
- Antes de la aplicación de pintura, todas las superficies, deben evaluarse y tratarse de acuerdo con ISO 8504:1992. Efectúe limpieza con solvente, según Especificaciones SSPC-SP-1.
- Limpie con Chorro Abrasivo según las Especificaciones SSPCSP-6, Sa2 o SSPC-SP10, Sa21/2 (ISO8501-1:2007). Sin embargo, este producto se puede aplicar sobre acero preparado con Limpieza Manual o Mecánica según especificaciones SSPC-SP-2 ó SP-3 (ISO 8501-1:2007.)
- Evite pulir la superficie. Asegúrese de que la superficie este bien limpia, seca y libre de cualquier contaminante.
- Nota: Áreas que no se puedan preparar adecuadamente mediante delaminación o con pistola de aguja se deben soplar a un estándar mínimo de SSPC-SP6 o SA21/2(ISO 8501-1-1988) grado de corrosión estándar C o D. Se recomienda un perfil de anclaje de 25-50 mcs(1-2 mils)

Aplicación:

Método de Aplicación:	Brocha y rodillo para áreas pequeñas. Atomización con aire.
Atomización con Aire:	
Envase presurizado:	Con mezclador incorporado
Pistola:	DeVilbiss MBC o JGA
Pico de fluido:	E
Boquilla de aire:	704-765
Atomización sin Aire:	No se recomienda
Diluyente (No recomendado):	No se recomienda. Si es necesario use PICA Solvente Universal
Limpieza de equipos e implementos:	PICA Solvente Universal (5 % por volumen)

Precauciones de Seguridad:

- Utilice los equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarilla para vapores orgánicos).
- Provea adecuada ventilación, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al contacto con la piel, lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos, lave con abundante agua y obtenga atención médica.
- Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado. En caso de ingestión, busque atención médica inmediata.

Volumen de Sólidos:

- El contenido de sólidos por volumen indicados en esta especificación es el volumen de sólidos real de la pintura.
- Este es el porcentaje obtenido de dividir el Espesor de Película Seca.
- (E.P.S.) entre el Espesor de Película Húmeda (H.PH) aplicados sobre la superficie y proporciona el rendimiento teórico que se espera de la pintura

Rendimiento Teórico Calculado:

Es el rendimiento en m² /galón expresado sin estimar el porcentaje de pérdida de aplicación

La información contenida en estas especificaciones, está basada en nuestros propios conocimientos y experiencias; sin embargo, no representa ningún tipo de garantía en cuanto a su incorrecta aplicación, cuya responsabilidad es exclusivamente del usuario. Por ello sugerimos efectuar una previa evaluación de acuerdo al uso o destino de la pintura