



## PICA HT 300°C

### Descripción del Producto:

Recubrimiento de un solo componente, basado en resinas de resistencia a altas temperaturas acrílica y silicona, con pigmentos termoestables. Usado en ambientes industriales diversos tales como: plantas petroquímicas, petróleo, plantas químicas, estructuras costa fuera y centrales eléctricas. Adecuadas para áreas sujetas a servicio de temperatura intermedia donde se requiera un acabado de color. Recomendado para estructuras de acero que operen a temperaturas hasta 260°C (500°F). No requiere calentamiento entre capas.

### Propiedades Físicas:

<b>Tipo de vehículo:</b>	Acrílica-Silicona				
<b>Número de componentes:</b>	Uno				
<b>Proporción de mezcla:</b>	No aplica				
<b>Presentación:</b>	Galón Cuñete (5 galones)				
<b>Vida útil después del mezclado:</b>	No aplica				
<b>Punto de inflamación:</b>	24°C (75°F)				
<b>Contenido de sólidos por volumen:</b>	33% + 2%				
<b>Espesor de película recomendada:</b>	Seco: 25-40 mcs (1-1.6 mils) Húmedo: 75-120 mcs (3.0-4.8mils)				
<b>Rendimiento teórico calculado del volumen de sólidos:</b>	13.00 m <sup>2</sup> /Lt – 49.00 m <sup>2</sup> /Gl, a 1.0 mils de espesor seco				
<b>Tiempo de Secamiento:</b>		<b>Al tacto</b>	<b>Duro</b>	<b>Tiempo de Repintado</b>	
				<b>Mínimo</b>	<b>Máximo</b>
	<b>25 °C (77 °F)</b>	30mins	90mins	2hrs	Extendido
	<b>35 °C (95 °F)</b>	10min	45mins	1hr	Extendido
<b>Color:</b>	Aluminio, Negro, Blanco (otros colores consulte a Pinturas International CA)				
<b>Acabado:</b>	Brillante				
<b>Condiciones de almacenamiento:</b>	Lugar fresco, seco y bien ventilado, alejado de fuentes de calor e ignición.				
<b>Vida útil del envase:</b>	12 meses Aluminio, 24 meses colores blanco y negro, re-evaluable después de este tiempo.				

### Comportamiento y limitaciones:

- Para una óptima protección de la corrosión a temperaturas hasta 260°C (500°F), el PICA HT Cse debe aplicar sobre un fondo inorgánico de zinc.
- Si se aplica sobre zinc se debe aplicar una sola capa (1.6 mils) utilizando mist coat.
- Aplicación de dos capas resultaría en puntos de alfiler de la última capa.
- Una sobre aplicación produce ampollas a altas temperaturas.
- VOC: 586.89 g/L.

## Preparación de Superficies:

- Toda superficie a ser pintada debe estar limpia, seca y libre de contaminantes.
- Antes de la aplicación de pintura, todas las superficies, deben evaluarse y tratarse de acuerdo con ISO 8504:1992.
- Efectúe limpieza con solvente, según Especificaciones SSPC-SP-1.
- Limpie con Chorro Abrasivo hasta Metal Casi Blanco según las Especificaciones SSPC-SP-10 o Sa21/2 (ISO8501-1:1988).

## Aplicación:

<b>Método de Aplicación:</b>	Brocha, Rodillo para áreas pequeñas (se puede obtener 1 mils de espesor seco) Atomización con aire.
<b>Atomización con Aire:</b>	
Envase presurizado:	Con mezclador incorporado
Pistola:	DeVilbiss MBC o JGA
Pico de fluido:	E
Boquilla de aire:	704-765
<b>Atomización sin Aire:</b>	No recomendado
<b>Adelgazador (No recomendado):</b>	No se recomienda. Si es necesario use PICA Solvente Universal
<b>Limpieza de equipos e implementos:</b>	PICA Solvente Universal (5 % por volumen).

## Precauciones de Seguridad:

- Utilice los equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarilla para vapores orgánicos).
- Provea adecuada ventilación, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al contacto con la piel, lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos, lave con abundante agua y obtenga atención médica.
- Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado. En caso de ingestión, busque atención médica inmediata.

## Volumen de Sólidos:

- El contenido de sólidos por volumen indicados en esta especificación es el volumen de sólidos real de la pintura.
- Este es el porcentaje obtenido de dividir el Espesor de Película Seca.
- (E.P.S.) entre el Espesor de Película Húmeda (H.PH) aplicados sobre la superficie y proporciona el rendimiento teórico que se espera de la pintura

## Rendimiento Teórico Calculado:

Es el rendimiento en m<sup>2</sup> /galón expresado sin estimar el porcentaje de pérdida de aplicación

La información contenida en estas especificaciones, está basada en nuestros propios conocimientos y experiencias; sin embargo, no representa ningún tipo de garantía en cuanto a su incorrecta aplicación, cuya responsabilidad es exclusivamente del usuario. Por ello sugerimos efectuar una previa evaluación de acuerdo al uso o destino de la pintura